

14 FORMAS DE LASTIMARSE SOLDANDO:

- **INHALACIÓN DE HUMO DE LIMPIADORES CLORADOS**
- **EXPOSICIÓN DE LOS OJOS A LA RADIACIÓN ULTRAVIOLETA**
- **INHALACIÓN DE HUMO DE SOLDADURA**
- **INHALACIÓN DE POLVO DE LA AMOLADORA**
- **CHISPAS EN LOS OJOS**
- **FUNDENTE EN LOS OJOS**
- **QUEMA LAS MANOS**
- **PINCHAR EL OJO CON EL ELECTRODO**
- **EL METAL LÍQUIDO CAE SOBRE EL CUERPO**
- **QUEMADURA POR RADIACIÓN ULTRAVIOLETA EN LA PIEL**
- **DESTROZAR LAS MANOS CON LA AMOLADORA**
- **PÉRDIDA DE AUDICIÓN Y TINNITUS POR LA AMOLADORA**
- **EL DISCO DE AMOLAR EXPLOTA Y LOS PEDAZOS TE CORTAN.**
- **LA AMOLADORA TE LANZA LA PIEZA DE TRABAJO.**

META: CONECTAR DOS PIEZAS DE METAL

HACER QUE LAS DOS PIEZAS SE CONVIERTAN EN UNA SOLA PIEZA.

**HACER QUE LAS DOS PARTES SEAN LÍQUIDAS,
PARA QUE LAS DOS PARTES SE MEZCLEN JUNTAS.**

**CALENTAMOS EL METAL PARA LICUARLO. AÑADIMOS METAL DE
RELLENO, QUE TAMBIÉN ES ACERO.**

9 FORMAS DE HACER UNA MALA SOLDADURA

- **SOLDADURA DE METALES INCOMPATIBLES**
- **FALTA DE PRECISIÓN EN EL CORTE DE LAS PIEZAS**
- **METAL SUCIO**
- **DEMASIADO CALOR EN LA ZONA**
- **DEMASIADO CALOR EN TODA LA PIEZA**
- **CALOR INSUFICIENTE**
- **SOLDADURA SOBRE FUNDENTE**
- **NO COLOCAR LAS PIEZAS CON PRECISIÓN**
- **MATERIAL DE RELLENO INSUFICIENTE, SOLDADURAS HUECAS**

DIFICULTADES:

- **COMENZANDO EL ARCO**
- **MANTENER LA DISTANCIA CORRECTA**
- **QUE EL ELECTRODO SE QUEDE ATASCADO**
- **ELIMINANDO COMPLETAMENTE EL FUNDENTE ENTRE PASADAS**
- **SOBRECALENTANDO LA PARTE FINAL DE LA SOLDADURA**
- **ELEGIR EL AMPERAJE ÓPTIMO**
- **EL METAL SE MUEVE CUANDO LA SOLDADURA SE ENFRÍA**

COSAS A TENER EN CUENTA ANTES DE ENCENDER EL ARCO:

- **PROTECCIÓN OCULAR**
- **PROTECCIÓN DE LAS MANOS**
- **PROTECCIÓN RESPIRATORIA**
- **POSICIÓN DE SOLDADURA CÓMODA**
- **PLATA FORMA ESTABLE PARA SOLDADURA**
- **CONEXIÓN A TIERRA DE LA PIEZA DE TRABAJO**
- **AMPERAJE CORRECTO**
- **ELECTRODO CORRECTO Y LONGITUD SUFICIENTE**

VISUALIZA LO QUE VAS A HACER ANTES DE COMENZAR EL ARCO.

